

## UMKEHROSMOSEANLAGEN WANDANLAGEN



### Umkehrosmose-Anlagen UO 50 W - UO 400 W

**Wandanlagen** zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser gemäss der Schweizerischen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose. Die Entsalzung von Trinkwasser ohne Voraufbereitung ist mit verringerter Ausbeute möglich. Ausschlaggebend ist die Wasseranalyse.

Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen Kolloidindex von max. 3 und freien Permeatauslauf ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die projektierte Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.

## ANLAGENAUFBAU

**Grundrahmen aus Edelstahl** mit aufklappbarer Kunststoff-Frontabdeckung zur Aufnahme der Anzeigeelemente,  
**Spezialvorfilter** mit 5µm-Filterkerze,  
**Hochdruckpumpe** als Trennschieberpumpe,  
**Hochleistungswickelmodul(e)** mit PA/PS-Composite-Membranen in GFK-Druckrohr(en) mit PP-Inliner,  
**Armaturen** wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdrucks, Durchflussmengenmesser für Permeat und Konzentrat, schwingungsgedämpfte Manometer für Pumpen- und Konzentratdruck, Edelstahlventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung,  
**Anschlusskabel** (3 m) mit 16 A – 6 h CEE-Stecker, 3-polig.  
 Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Elektrischer Aufbau entsprechend der VDE 0100 Teil 600, VDE 113 Teil 1.

**Mikroprozessorsteuerung RO 500** zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehrosmose-Anlage mit zweistelliger, alphanumerischer Anzeige von Permeatleitwert, Zwangsstopp und Tank voll, Störmeldung bei Druckmangel, Hartwasser und Grenzleitwert überschritten.

**LED-Anzeigen** für Betrieb und Desinfektion, Eingänge (Kleinspannung) für Niveausteuern für 1 oder 2 Schwimmschalter, Härtekontrollgerät (die Steuerung für das Härtekontrollgerät limitron ist in der RO 500-Steuerung enthalten).

Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstopp, Regeneration), Ausgänge für Enthärter (230 V / 50 Hz) und ZLT/ DDC (Sammelstörmeldung als potentialfreier Wechsler).

Technische Daten		UO 50 W	UO 100 W	UO 250 W	UO 400 W
Permeatleistung	l/h	50	100	250	400
Entsalzungsrate min.	%	97	97	97	97
Ausbeute	%	75	75	75	75
Betriebsdruck	bar	14	14	11	10
Membranelement / Anzahl		2540 / 1	2540 / 1	4040 / 1	4040 / 2
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Anschlusswert	kW	0,3	0,55	0,55	0,55
Vorsicherung	A	16	16	16	16
Speisewasseranschluss	DN	20	20	20	20
Anschlüsse Permeat / Konzentrat	DN	10	10	10	10
LW-Messbereich	µS/cm	1 – 99	1 – 99	1 – 99	1 – 99
Speisewasserdruck min./max.	bar	2 / 6	2 / 6	2 / 6	2 / 6
Speisewassertemp. min./max.	°C	5 / 35	5 / 35	5 / 35	5 / 35
Umgebungstemperatur max.	°C	40	40	40	40
pH-Wert		3 – 11	3 – 11	3 – 11	3 – 11
Höhe	mm	1310	1310	1310	1310
Breite	mm	640	640	660	660
Tiefe	mm	300	300	300	315
Gewicht	ca. kg	46	46	56	71

Überreicht durch: